ECOCUT MS 520

Aceite de corte puro con extrema presión para el mecanizado severo de todo tipo de metales

Descripción

ECOCUT MS 520 se trata de un aceite de corte puro formulado con una fracción de aceite mineral parafínica, además de: una aditivación polar y una combinación apropiada de compuestos con extrema presión no activa. Todo ello se ha desarrollado especialmente para todas aquellas operaciones en donde se requiere una elevada lubricación, con objeto de minimizar el coeficiente de fricción entre la pieza y la herramienta.

Aplicación

ECOCUT MS 520 se emplea para todas aquellas operaciones de mecanizado en las que se requiere una gran lubricación en la zona de corte, bien sea por el tipo de operación a realizar (brochado, taladro profundo, roscado, etc,...) o bien por el tipo de material a mecanizar: aceros inoxidables o fuertemente aleados de elevada dureza. Dada su especial aditivación, puede también emplearse satisfactoriamente en el mecanizado de metales no férreos.

Beneficios / Ventajas

- Buen poder anticorrosivo, lo que permite una perfecta conservación de la máquina-herramienta.
- Excelentes acabados superficiales y una mayor duración de las herramientas de corte.
- Producto formulado exento de cloro, lo que facilita el ulterior tratamiento de los residuos aceitosos.
- Mínima formación de nieblas de aceite y por consiguiente un mejor ambiente en la zona de trabajo.
- Apto para el mecanizado de todo tipo de metales: fundición, acero, latón, alpaca, aluminio.
- Gran capacidad humectante que facilita la eliminación del calor generado en el punto de aplicación.

FLES-JP/05.15

AENOR Gestión Ambiental UNE-EN ISO 14001
AENOR Empresa Registrada ER-0164/1994

La información contenida en este folleto es, según nuestro criterio correcta. No obstante, como las condiciones en las que se usan estos productos caen fuera de nuestro control, no podemos responsabilizarnos de las consecuencias de su utilización. Los valores proporcionados son valores promedios y cualquier pequeña diferencia es debida a las fluctuaciones propias del método de fabricación.

FUCHS LUBRICANTES, S.A.
C/ Ferralla, 27
Polígono Industrial San Vicente
08755 Castellbisbal (Barcelona)
www.fuchs.es

DAC. DEPARTAMENTO DE ATENCIÓN AL CLIENTE
GESTIÓN PEDIDOS
Tel.: 902 21 71 71
Fax : 937 730 293/297
e-mail: dac@fuchs-oil.com

ASISTENCIA TÉCNICA
Tel.: 937 730 267
Fax : 937 730 296
e-mail: fuchs.solutions@fuchs-oil.com

INFORMACIÓN TÉCNICA

Valores Típicos: ECOCUT MS 520

Características	Unidad	Valor	Norma
Aspecto		Líquido límpido	
Color		Marrón - ámbar	
Densidad	kg/m^3	890 – 910	ISO 3675
Viscosidad a 40ºC	mm^2/s	21 - 25	ISO 3104
Carga de Soldadura	kg	400	ASTM D-2783
Fricciometría Reichert 2,5 kg	mm^2	< 7	
Punto de Inflamación	ºC	> 185	ISO 2592
Corrosión al Cu	Grado	1 b	ISO 2160

Modo de empleo

ECOCOT MS-520 se emplea directamente tal cual se suministra, sin aplicar ninguna dilución del mismo.

Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad.

Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.

La información contenida en este folleto es, según nuestro criterio correcta. No obstante, como las condiciones en las que se usan estos productos caen fuera de nuestro control, no podemos responsabilizarnos de las consecuencias de su utilización. Los valores proporcionados son valores promedios y cualquier pequeña diferencia es debida a las fluctuaciones propias del método de fabricación.

FUCHS LUBRICANTES, S.A.
C/ Ferralla, 27
Polígono Industrial San Vicente
08755 Castellbisbal (Barcelona)
www.fuchs.es

DAC. DEPARTAMENTO DE ATENCIÓN AL CLIENTE
GESTIÓN PEDIDOS
Tel.: 902 21 71 71
Fax : 937 730 293/297
e-mail: dac@fuchs-oil.com

ASISTENCIA TÉCNICA
Tel.: 937 730 267
Fax : 937 730 296
e-mail: fuchs.solutions@fuchs-oil.com